

Merkmale des Club Car Carryall 510 LSV

- straßenzugelassen mit bis zu 40km/h
- 21 PS starkes elektrisches Antriebssystem
- 3-Punkt-Gurte und Sicherheitsglas-Windschutzscheibe mit Scheibenwischanlage
- Hydraulisches PKW-Bremssystem
- 205/50 R10 DOT Straßenbereifung
- 2 Jahre Garantie
- Nichtrostender ultraleichter Aluminiumrahmen, Fahrgestell und Kastenaufbau
- hoch belastbare Stoßstange
- kippbarer Kastenaufbau mit abnehmbarer Ladeklappe
- Batteriewarnlicht und Batteriestandsanzeige
- 2 Schalensitze
- 430.9 kg Gesamtzuladung

Spezifikation des Club Car Carryall 510 LSV

Spezifikation	Carryall 510 LSV
Antriebsart	Elektrisch
Antriebsmotor	3-Phasen-Wechselstrom-Induktionsmotor
Leistung	4 PS bei 6.080 U/min
Antriebseinheit	12.3:1 Direktantriebsachse, zweifaches Stirnradgetriebe
Elektrische Anlage	48 V
Batterien	achtmal 6 V, Standard: T105 = 115 min bei 75 A; Schwerlast: T145 = 145 min bei 75 A
Ladegerät	automatisch, computergesteuerte 48 V DC, 17 A, UL/cUL-approbiert
Steuereinheit	400 A kontaktlos (AC)
Schlüssel- oder Pedalstart	Pedal
Lenkung	Selbstnachstellende Zahnstangenlenkung
Federung vorne	Einzelne Blattfeder mit zweifachen hydraulischen Stoßdämpfern
Federung hinten	Blattfedern mit zwei hydraulischen Stoßdämpfern
Bremsen	Allrad, vorn: Scheibenbremsen, hinten: Trommelbremsen
Feststellbremse	Handbremse
Fahrgestellrahmen	Aluminum-doppel-T-Träger
Karosseriefarbe	Gleiche Farbe über eingespritzte Farbe
Karosserie vorn	ArmorFlex®
Karosserie hinten	Aluminum
Vorderräder	20/50 R10 DOT, Premium-Profilreifen
Hinterräder	20/50 R10 DOT, Premium-Profilreifen
Anhängerkupplung	Standard
Instrumentierung	Batteriewarnlicht
Ladefläche	123.8 cm x 126.4 cm x 27.6 cm
Auflieger	119.1 cm x 122.7 cm

Ladefächenhöhe	69.9 cm
Ladefächenzuladung	249,5 kg
Gesamtzuladung	430,9 kg
Sitzplätze	2
Gesamtlänge	281.9 cm
Gesamtbreite	127 cm
Gesamthöhe	174 cm
Radstand	196.9 cm
Bodenfreiheit	11.4 cm
Spurweite	87.6 cm/97.8 cm
Leergewicht (Ohne Batterien)	412,3 kg
Wendeaußenradius	6.3 m Durchmesser
Wenderadius	3 m
Intersecting Aisle Radius	210,8 cm
Höchstgeschwindigkeit	40 km/h, 24 km/h im Energiesparmodus mit SmartKey
Fahrzeuggarantie	Eingeschränkte 2-Jahresgarantie